

PP 2142
PP COPO
MBA Polymers

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融指数, MFI	12.5	g/10min	ISO 1133
熔融指数温度	230	°C	-
熔融指数负载	2.16	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
屈服应力	19	MPa	ISO 527
弯曲模量, 23°C	1000	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	10	kJ/m ²	ISO 180/1A

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	960	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	190 - 220	°C	-
模具温度	30 - 60	°C	-

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	180 - 210	°C	-

特征
加工方法
 注塑, 其它挤出成型

生态估价
 回收树脂含量

特征
 共聚物

应用
 通用